

## Студено камерна лярска машина за алуминий модел ZLC-220T



Студено-камерните лярски машини са с малък размер, чиито параметри и характеристики са в съответствие със стандартите. Тази машина е от хоризонтален тип, състояща се от задна поддържаща част – рамка, система за впръскване, хидравлична система, електрическа система и смазваща система. Тази машина може да бъде използвана за отливки от алуминий. В тази машина течният метал може да бъде впръскан в камера с висока прецизност на формата, с висока скорост и под високо налягане и може бързо да се втвърди, за да образува качествена отливка. Високата скорост и високото налягане са характеристики на този тип машина. По време на процеса на втвърдяване на течния метал, индексите на характеристиките, включително налягане на впръскването, период на запълване и скорост на впръскване, както и периода под налягане могат да бъдат контролирани, стабилизирани и променяни, посредством компютърна система за постигане на задоволителен резултат.

**Таблица на основните технически параметри на студено камерната леярска машина Модел ZLC220-T**

| Артикул  |  | UNIT            | ZLC-220-T     |
|--|--|-----------------|---------------|
| Модул за затягане  |  |                 |               |
| Сила на затягане   |  | kN              | 2200          |
| Затварящ удар  |  | мм              | 380           |
| Размер на плочите  |  | мм              | 755×808       |
| Разстояние между колонките   |  | мм              | 450×450       |
| Диаметър на колонките  |  | мм              | 90            |
| Височина-<br>(максимална/минимална)<br>на колонката                    |  | мм              | 210-585       |
| Впръскващ модул  |  |                 |               |
| Работно налягане   |  | MPa             | 14            |
| Сила на отливане   |  | kN              | 110           |
| Интензификатор   |  | kN              | 320           |
| Удар на отливане   |  | мм              | 400           |
| Ход на буталото  |  | мм              | 142           |
| Позиция на отливка   |  | мм              | 0, 125        |
| Диаметър на бутало   |  | мм              | 50, 60, 70    |
| Тегло на отливката   |  | кг              | 1.3, 1.9, 2.2 |
| Площ на отливане   |  | см <sup>2</sup> | 126, 180, 210 |
| Максимална площ на отливане<br>(при налягане 400 кг/ см <sup>2</sup> ) |  | см <sup>2</sup> | 400           |
| Сила на изхвърляне   |  | kN              | 110           |
| Удар на изхвърляне   |  | мм              | 80            |
| Време за циркулиране   |  | Сек             | 9             |
| Електрическа система   |  |                 |               |
| Мотор на хидравличната помпа   |  | KW              | 15            |
| Други  |  |                 |               |

|  |  |          |                |
|--|--|----------|----------------|
| Капацитет на резервоара за масло                                       |  | Liter    | 450            |
| Размер на машината (включително<br>автотовар)                          |  | (lxWxh)m | 4500×1220×2360 |
| Тегло на машината (включително<br>устройство за автоматично зареждане) |  | Тон      | 9.0            |